

## 溶接開先ゲージ

## MULTI-WELDING GAUGES

PAT.3008941

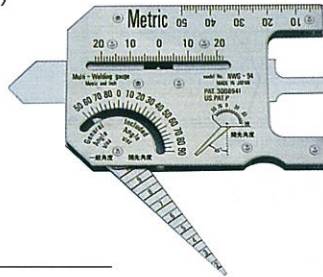
用途	
すみ肉・平肉盛り測定	20mm
膨らみ・ノド厚測定	20mm
丸棒・平板の測定	20mm
ルート間隔・隙間・穴径測定	0.5~10mm(0.5トビ)
ベベル開先角度測定	0~85° (5°トビ)
一般角度測定	0~50° (5°トビ)

溶接作業でのあらゆる測定に  
Measurement of bead build-up during general welding work.

Measurement Range: 20mm (7/8")  
Distance between roots  
: 1.5 - 10mm (1/16 - 1/2")  
Angle of bevel groove: 0 - 85°  
General Angle: 0 - 50°

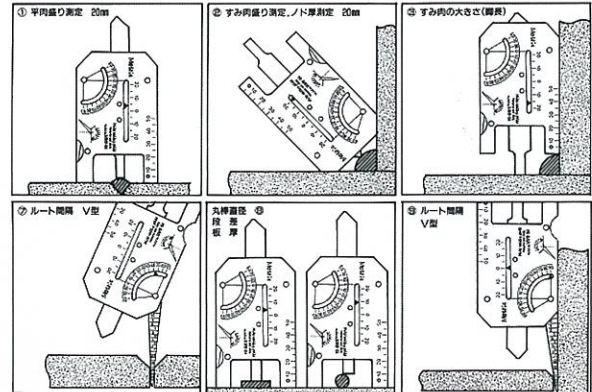
精度 : Accuracy (±0.2mm)  
材質 : ステンレス材

Material : Stainless Steel



### 使用例

Measuring method (Use the gauge as shown below)



コードNo. Code No.	型式 Model No.	目盛 Scale
03-807	NWG-94	Metric
03-806	NWG-94I	Inch and Metric

## ミニデプスゲージ

## POCKET DEPTH GAUGE

溝、穴の深さ、段差のスピード測定に最適です。

ミニデプスゲージは、機械加工途中の中間検査が可能なコンパクトタイプのデプスゲージです。

Using for depth measuring of holes, slots, projections, etc.

Since Pocket Depth Gauge is compact in size, it can measure efficiently while work pieces are set on machine tools.

材質 : ステンレス材 精度 (Accuracy) : ±0.05mm

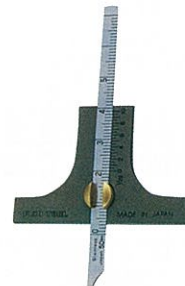
Material : Stainless Steel

コードNo. Code No.	型式 Model No.	範囲 Size Composition/Contents
03-402	50M (PDG-50)	測定能力 (Range) : 50mm 目盛 (Vernier Scale) : 1/20mm

タイヤデプスゲージ (タイヤ溝の磨耗検査用ゲージ)

Tire Grooving Depth Gauge 精度 (Accuracy) : ±0.2mm

コードNo. Code No.	型式 Model No.	範囲 Size Composition/Contents
03-403	TDG-20	測定能力 (Range) : 20mm (限界表示 : Limits▲)



50M



TDG-20

## 形どりゲージ

## CONTOUR GAUGES

複雑な形どり (形移し) が正確に出来ます。

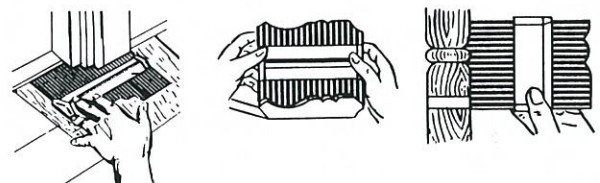
Used to check convex or concave quickly and easily.  
Ideal for checking molds or dies.

### 用途

タイル、カーペット敷きや木工、木型作り、  
自動車板金等の複雑な形どりとして最適です。  
工場、建築、大工、家庭 (DIY) 等広い範囲で使用できます。

### 使用例

Measuring method (Use the gauge as shown below)



Body: Steel Wire: Stainless Steel

コードNo. Code No.	型式 Model No.	内容 Size Composition/Contents
03-901	No.150 (150-6)	150×85 φ0.9ステンレス線 (Diameter of wire: 0.9mm)
03-902	No.300 (300-12)	300×150 φ1.0ステンレス線 (Diameter of wire: 1.0mm)

